

MASKINSPECIFIKATION MAZAK INTEGREX i-200 S2017-02-23
18.0-PL**MAZAK INTEGREX i-200 S FLERFUNKTIONSMASKIN
MED Y- OCH B-AXEL OCH ANDRASPINDEL UTRUSTAD
MED STYRSYSTEM MAZATROL SmoothX**

MAZAK INTEGREX i-200 S är en flerfunktionsmaskin, som är uppbyggd på ett kraftigt, gjutet stativ, vilket innebär att man får en stabil bearbetning.

Maskinen har två integrerade spindlar, vilket ger bästa ytfinhet och rundhet på svarvade detaljer. Den gör också att det inte behövs någon separat motor för positionering av C-axel.

Antalet ingående komponenter i maskinen har minimerats för att ge hög verkningsgrad och största möjliga tillgänglighet.

Maskinen kan integreras med olika kringutrustningar beroende på produktion.

Maskinen har som standard 36 verktygsplatser.

Styrsystemet Mazatrol SmoothX är uppbyggt på 2 kärnig 64-bitars processor med Dialog som standard. Det kraftfulla styrsystemet ger som standard möjlighet att solidsimulera bearbetningen med alla maskindelar synliga för att bli a detektera kollisioner.

En tillverkare av maskin och styrsystem tillsammans med **en** leverantör, som tar totalansvaret för installation, utbildning, garanti och service, ger kunden hög tillgänglighet på utrustningen och därmed ökad konkurrenskraft.

MASKINSPECIFIKATION MAZAK INTEGREGX i-200 S

 2017-02-23
 18.0-PL

Utförande	Tvåspindlig 1000/1500mm	
Huvuddata	Max sving	Ø 658 mm
	Sving över X-slid	Ø 658 mm
	Sving när Y-axel jobbar	Ø 658 mm
	Max svarvdiameter	Ø 658 mm
	Max svarvdiameter från stång	Ø 51 mm (option Ø 65)
	Max detaljlängd	1011/1519 mm
Spindel 1	Spindelnos	JIS A2-6"
	Spindelborrning	76 mm
	Genomgång	51 mm (option Ø 65)
	Spindelmotor	AC 22 kW 40% ED
	Varvtalsområde	35-5000 rpm
	Antal varvtalsområden	Direktdrift
	Max vridmoment	467 Nm 25 % ED
	Max detaljvikt inkl chuck	300 kg
	Centrumhöjd från golv	1235 mm
Spindel 2	Spindelnos	JIS A2-6"
	Spindelborrning	76 mm
	Genomgång	Ej genomgång
	Spindelmotor	(option Ø 65)
	Varvtalsområde	AC 18,5 kW 40% ED
	Antal varvtalsområden	33-5000 rpm
	Max vridmoment	Direktdrift
	Max detaljvikt inkl chuck	325 Nm 40% ED
	Centrumhöjd från golv	300 kg
		1235 mm
X-axel	X-rörelse	615 mm
	Snabbmatning	50 m/min
	Arbetsmatning	1-8000 mm/min
	Styrning	Linjär rullstyrning
Y-axel	Y-rörelse	±130 mm
	Snabbmatning	40 m/min
	Arbetsmatning	1-8000 mm/min
	Styrning	Linjär rullstyrning
Z-axel	Z-rörelse	1077/1585 mm
	Snabbmatning	50 m/min
	Arbetsmatning	1-8000 mm/min

MASKINSPECIFIKATION MAZAK INTEGRIX i-200 S

 2017-02-23
 18.0-PL

	Styrning	Linjär rullstyrning
C-axel 1	Typ	Direktdrift
	Snabbmatning	555 varv/min
	Arbetsmatning	1-5000 grader/min
	Minsta programmerbara steg	0,0001 grad
C-axel 2	Typ	Direktdrift
	Snabbmatning	555 varv/min
	Arbetsmatning	1-5000 grader/min
	Minsta programmerbara steg	0,0001 grad
W-axel	Rörelse	1066/1539 mm
	Snabbmatning	30 m/min
B-axel	B-rörelse	240 grader
	Max Bearbetningsmatning (ISO)	40 varv/min
	Minsta programmerbara steg	0,0001 grad
	B-axeln kan ej flyttas under bearbetning i Mazatrol	
Noggrannhet	Positioneringsnoggrannhet X	0,010mm
	Positioneringsnoggrannhet Y	0,008mm
	Positioneringsnoggrannhet Z	0,013mm
	Positioneringsnoggrannhet C	14sek
	Positioneringsnoggrannhet B	11sek
	Repeternoggrannhet X	0,006mm
	Repeternoggrannhet Y	0,003mm
	Repeternoggrannhet Z	0,005mm
	Repeternoggrannhet C	8sek
	Repeternoggrannhet B	6sek

Ovan angivna noggrannhet garanteras endast under förutsättning att maskinen placeras på fundament, i lokal enligt maskin-tillverkarens anvisningar och att maskinen nått sin arbetstemperatur. Mätmetod enligt ISO 230-2.

MASKINSPECIFIKATION MAZAK INTEGRIX i-200 S

 2017-02-23
 18.0-PL

Roterande verktyg	Motor Varvtalsområde Max vridmoment Mekanisk låsning för svarvning	AC 24 kW 40% ED 15-12000 varv/min 84Nm 40% ED 15 grader
Verktögsbärare	Typ Verktögs skaft Verktögsväxlingstid, verktyg till verktyg Spån till spån tid, genomsnitt Verktögsfäste roterande verktyg Verktögsfäste svarvverktyg Max verktögs vikt Max verktögs längd Fastlåsningskraft verktyg (Capto C6)	Verktögsväxlare 25 x 25 mm 1,3 sek 8 sek Capto C6 Capto C6 12 kg 400 mm 33 kN
Verktögs magasin	Antal verktögsplatser Max verktögs diameter Max verktögs diameter då plats före resp efter är tom Max verktögs längd Max verktögs vikt Max vridmoment verktyg	36 st 90 mm 125 mm 400 mm 12 kg 9,8 Nm
Övrigt	Längd Bredd Höjd Vikt Effektbehov, kontinuerligt Luftbehov, min.	3990/4910 mm 2800 mm 2720 mm 13100/16600 kg 72,34 kVA 5 kg/cm ² , 410 lit/min
Skärvätskeutrustning	Tankkapacitet	360 l
Ravema, standardutrustning	Verktögs magasin 36 verktyg B-axel Capto C6 ATC Auto Recovery 19" LCD touchskärm Mazak verktögsidentifieringssystem inkl 10 st ID-chip (för Capto C6) Mätarm för verktögs längdsinställning, automatisk kompensering och kontroll av verktögs brott 8" chuck typ Kitagawa B208A6, inkl 1 sats mjuka backar 8" chuck typ Kitagawa B208A6, inkl 1 sats mjuka backar (Ej genomgång i sp2) Skärvätskebehållare	

MASKINSPECIFIKATION MAZAK INTEGREX i-200 S2017-02-23
18.0-PL

Skärmedeltryck övre revolver, max 5 bar, 23 l/min

ISO/EIA programmering:

Svarv och frässpindel start osynkroniserade

Synkroniserad gängning med roterande verktyg

Makroavbrott som möjliggör händelsepåverkade ISO/EIA program

Makroprogrammering med 600 extra par variabler för ISO/EIA

Helixinterpolering för ISO/EIA

Koordinatrotation med G68 för ISO/EIA

Polära koordinater, G122 för ISO/EIA

Synkroniserad interpolering X-C-axel G12.1 för ISO/EIA

Koordinatsystem G54 - G59 + 300st extra för ISO/EIA

Direkt inmatning av ritningsmått av ex starthörn för ISO/EIA

Inverse Time Feed (G93)

3D Cutter Compensation (G40-G42)

Smooth Standard Software:

Mazacc 2D software (shape comp)

Mazacc 2D software för roterande axlar (shape comp)

Mazacc 3D High Speed software

High Smoothing Control

Seamless Corner Control

Variable Acceleration Control

Ultra High Speed Machining Mode

Rapid Overlap

Nätverkskoppling med RJ45 uttag i maskinens elskåp

1st USB-port

1st SD card port

Maskinbelysning

1 sats betjäningsverktyg

CE-märkning enligt europeiska bestämmelser

Fundamentsplattor