

BORD

Bordets storlek	Ø mm	600x500
Max bordsbelastning	kg	300
Max swing	Ø mm	600
Max storlek arbetsstycke	mm	Ø600 x 400
Avstånd spindelns-bord	mm	130-630
Spindelns till tiltcenter vid 90°	mm	160-660

RÖRELSER

Bordets längdrörelse (X)	mm	885	
Bordets tvärrörelse (Y)	mm	800	(+ - 305)
Spindeldockans rörelse (Z)	mm	500	
A-axel	°	+30 ~ -120	
B-axel	°	360	(kontinuerligt)

SPINDEL

Spindeldiameter	Ø mm	70	
Spindelkona		BT40	(BigPlus std, HSK opt)
Max varvtal	r/m	12000	(opt 9k, 15k, 25k (HSK))
Effekt spindelmotor (S6 40%)	kW	25	
Spindel vridmoment (S6 40%)	Nm	159	

MATNINGAR

Snabbtransporthastighet X/Y/Z	m/min	36 / 36 / 36
Snabbtransporthastighet A/C	r/m	25 / 33,3
Accelleration för X/Y/Z, ca	m/s ²	5 / 5,5 / 5,5
Matningskraft X / Y / Z	N	13700 / 13700 / 13700

REVOLVER

Antal verktygsplatser	st	48	(opt 60)
Max verktygslängd	mm	280	
Max verktygsdia	mm	75	(125 utan närliggande verktyg)
Max verktygsvikt	kg	7	
Verktygsväxlingstid v-v	s	9	(ISO 10791-9)

KYLSYSTEM

Kapacitet kylvätsketank	L	400
Spolning genom munstycke	l/m , bar	60 , 4
Spolning genom spindel	l/m , bar	25 , 20
Bäddspolning	l/m , bar	40 , 2

MASKINSTORLEK

Maskinens längd x bredd x höjd	mm	4050x3800x3200
Nettovikt i standardutf	kg	12100

ÖVRIGT

Positioneringsnoggrannhet	mm	+ - 0.003	(JIS)
Kulskruvar dia x stigning	mm	45 x 12 / 12 / 12	
Effektbehov	KVA	35	

STANDARDUTRUSTNING:

48 ATC

Kylning genom kuls kruvar

Spindeloljekylare

Skala för A-axel

Heidenhain Software Option 2

Kylvätskeutrustning (tank 400 liter) inkl. Bädspolning med högtryck, högtrycksspolning genom spindeln med 20 bar inkl. filtersystem, vattenpistol

Höga stänkskydd inkl. tak ovanför arbetsområdet

Spånhanteringssystem inkl. två invändiga spånskruvar + utv. bandtransportör med ca 1.1 m utloppshöjd
Spindelnos med utförande BIG+ (samtidig kontakt fläns & kona) vilket ger ca 40% högre stabilitet för verktygslåsningen = mindre vibrationer + bättre ytfinhet + lägre verktygsslitage + lägre ljudnivå + högre repeternoggrannhet vid verktygsväxling + lägre slitage på verktygs- & spindelkonan

Automatisk kraftavstängning

Signallampor för minnesstatus

Ergonomisk manöverpanel

MPG-handratt

Inbyggt dokumentskåp

Belysning

1 sats dragtappar (gäller BT-utförande)

Uppställningsplattor, serviceverktyg, Operatörshandbok

Byggt enligt europeiska krav inkl CE-märkning

STANDARDKONFIGURER:

	Quaser standard	Software Option 2
Programmering i Heidenhain-format eller enligt ISO	●	●
Standard fräs- och borrarcykler	●	●
Cykler för Touch probe	●	●
Frikonturprogrammering	●	●
Specialfunktioner för snabb 3D-bearbetning	●	●
Kort blockprocesstid (0.5 ms)	-	●
Blockprocesstid 3.6 ms	●	-
Palletthantering	●	●
Verktygshantering	●	●
Cylindrisk ytinterpolering	●	●
Matningshastighet i mm/min	●	●
Tiltning av arbetsplanet	●	●
Cirkulärinterpolering i 3 axlar med tiltat arbetsplan	●	●
Smoother jerk	●	Utökad
3D verktygskompensering via ytnormalvektorer	-	●
TCMP=Verktygscenterpunktshantering	-	●
Bibehållande av verktyget vinkelrätt mot verktygsriktningen	-	●
Rak linjeinterpolering i 5 axlar (exporttillstånd krävs)	-	●
Spline-interpolering: exekvering av splines (3:e gradspolynom)	-	●
Look ahead block	256	256
Automatisk beräkning av skärdata	●	●
PLC cykeltid	12.5 ms	12.5 ms
Processminne (RAM) 512 kB	●	●
Ethernet (100Base T)	●	●
Windows 2000 PC operativsystem som användargränssnitt	På begäran	På begäran
Touch pad	På begäran	På begäran